

# GACETA OFICIAL

## DE LA REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA

AÑO CXXXIX — MES III

Caracas, martes 13 de diciembre de 2011

Número 39.819

### SUMARIO

#### Presidencia de la República

Decreto N° 8.626, mediante el cual se crea una Comisión Presidencial denominada Órgano Superior de la Gran Misión Hijos de Venezuela.- (Se reimprime por fallas en los originales).

Decreto N° 8.694, mediante el cual se dicta el Decreto con Rango, Valor y Fuerza de Ley Gran Misión En Amor Mayor Venezuela.

Decreto N° 8.695, mediante el cual se crea una Comisión Presidencial denominada Órgano Superior de la Gran Misión En Amor Mayor Venezuela que, bajo las orientaciones del Presidente de la República, realizará las tareas de diseño, planificación, ejecución, seguimiento y control de las actividades a desarrollar en el marco de la Gran Misión En Amor Mayor Venezuela.

Decreto N° 8.697, mediante el cual se acuerda un Traspaso de Créditos Presupuestarios, por la cantidad que en él se indica, del Presupuesto de Gastos vigente del Ministerio del Poder Popular para la Salud.

Decreto N° 8.698, mediante el cual se acuerda un Traspaso de Créditos Presupuestarios superior al veinte por ciento (20%) de una Acción Específica a otra Acción Específica de distintos Proyectos, de Gasto Corriente para Gasto de Capital, por la cantidad que en él se señala, al Presupuesto de Gastos vigente del Ministerio del Poder Popular para el Turismo.

Decreto N° 8.699, mediante el cual se exonera del pago del Impuesto al Valor Agregado, en los términos y condiciones previstos en este Decreto, las importaciones definitivas de los bienes muebles corporales, realizadas por los Órganos o Entes de la Administración Pública Nacional, destinados exclusivamente a la ejecución del «Proyecto de Construcción y Puesta en Marcha de la Empresa Mixta para la Producción de Insumos para la Construcción».

Decreto N° 8.700, mediante el cual se nombra al ciudadano G/B. Pedro Miguel Castro Rodríguez, como Viceministro de Transporte Acuático y Aéreo del Ministerio del Poder Popular para Transporte Acuático y Aéreo.

#### Vicepresidencia de la República

SUNAI

Providencia mediante la cual se aprueba la Estructura para la Ejecución Financiera del Presupuesto de Gastos de esta Superintendencia, que en ella se menciona.

Providencia mediante la cual se designa a la ciudadana Rita Elina Ramírez Contreras, funcionaria responsable de la Unidad Administradora Central, para la Ejecución Financiera del Presupuesto de Gastos, a partir del Ejercicio Económico Financiero 2012, de esta Superintendencia.

#### Superintendencia Nacional de Costos y Precios

Providencia mediante la cual se designa como Cuentadante Responsable de la Unidad Administradora para el Ejercicio Fiscal 2011 de esta Superintendencia, al ciudadano Nelson Alejandro Arencibia Arvelo.

Providencia mediante la cual se extiende hasta el día treinta (30) de diciembre de 2011 el lapso para que los sujetos de aplicación del Decreto con Rango, Valor y Fuerza de Ley de Costos y Precios Justos que produzcan, importen, transformen, distribuyan y/o comercialicen los productos finales señalados en el artículo 2 de la Providencia Administrativa N° 007, de fecha 22 de noviembre de 2011, efectúen su inscripción ante el Registro Nacional de Precios de Bienes y Servicios.

#### Ministerio del Poder Popular para Relaciones Interiores y Justicia

Resolución mediante la cual se dictan las Normas sobre el Desempeño Policial Institucional.

#### Ministerio del Poder Popular de Planificación y Finanzas

BCV

Aviso Oficial mediante el cual se le reitera a la colectividad en general que hasta el 31 de diciembre de 2011, inclusive, podrán circular los billetes y monedas metálicas del viejo cono monetario, de conformidad con lo previsto en la Resolución N° 11-05-01, del 31 de mayo 2011.

#### Ministerio del Poder Popular de Industrias

Acta.

Resoluciones mediante las cuales se corrige por error material las Resoluciones que en ellas se especifican.

#### Ministerio del Poder Popular para la Educación Universitaria

Resolución mediante la cual se designa al ciudadano Marcial Francisco Ballesteros Fariño, Sub-Director Administrativo de la Comisión de Modernización y Transformación del Instituto Universitario Latinoamericano de Agroecología «Paulo Freire» (IALA), con sede en el estado Barinas.

Resoluciones mediante las cuales se delega en la ciudadana y ciudadanos que en ellas se indican, las firmas que en ellas se señalan.

#### Ministerio del Poder Popular para la Salud

Resolución mediante la cual se establece el Régimen Tarifario a pagar por los interesados al Instituto Nacional de Higiene «Rafael Rangel», por concepto de evaluaciones y análisis, con fines de registro y control de productos de uso y consumo humano, en la forma que en ella se menciona.

Resoluciones mediante las cuales se procede a la publicación de los Traspasos Presupuestarios de Gastos Corrientes a Gastos de Capital del Presupuesto de Gastos vigentes de este Ministerio, por las cantidades que en ellas se especifican.

#### Ministerio del Poder Popular para Transporte Acuático y Aéreo

Resoluciones mediante las cuales se nombra a los ciudadanos y ciudadanas que en ellas se indican, para ocupar los cargos que en ellas se mencionan.

Resolución mediante la cual se designa al ciudadano Luis Graterol Caraballo, como Presidente de la sociedad mercantil Corporación Alas de Venezuela, C.A.; y de Aeropostal Alas de Venezuela, C.A.

#### BOLIPUERTOS S.A

Providencia mediante la cual se delega en el ciudadano CN. Iván Pérez Ocariz, la realización de los actos y firmas de los documentos que en ella se señalan.

#### Ministerio del Poder Popular para Ciencia y Tecnología

Resolución mediante la cual se designa a la ciudadana Luzmila del Carmen Abreu, como Directora General Encargada de la Oficina de Gestión Administrativa de este Ministerio.

#### Ministerio del Poder Popular para las Comunas y Protección Social

FUNDACREDESA

Providencias mediante las cuales se delega en el ciudadano y ciudadanas que en ellas se mencionan, en su carácter de Directores de esta Fundación, las atribuciones y firma de los actos y documentos que en ellas se señalan.

#### Ministerio del Poder Popular para la Alimentación

Resolución mediante la cual se delega en el ciudadano Gilmer Enrique Piña Pacheco, en su carácter de Superintendente Nacional de Silos, Almacenes y Depósitos Agrícolas de este Ministerio, la atribución de los actos y la firma de los documentos que en ella se indican, concernientes a esta Superintendencia.



8	7318.16.00	Tuerca	Tuerca	93865-3104038 375059 500-3104076-B
			Tuerca de cojinetes	535A-3103076-B 99867-3104176
			Tuerca de unión B8	379225
			Tuerca de unión 6	405610
			Tuerca de unión 10	405641
			Tuerca de unión 1-15	405674
			Tuerca de unión 1-18	405682
9	7318.19.00	Los demás	Abrazadera con rosca	5516-2912408 4370-2902408 4370-2912408
10	7318.22.00	Las demás arandelas	Arandelas	5336-2405049 5440-2405049-010 103-2403051 103-2403058
			Arandela de aguate	535A-3103079
			Arandela de la contratuerca	535A-3103080
			Arandela del manchón cónico	535A-3106044
			Arandela 12	375818
			Arandela 14	375919
			Arandela 16	375960
11	7318.23.00	Remeches	Remache	941-2919098 5336-3003065-02
			Clavija	4370-3001019
12	7318.24.00	Pasadores, clavijas y chavetas	Junta M14M3	7413-1303106
			Junta 12M3	543-3506013
			Junta 18M3	376120
			Junta 27 M3	376193
13	7318.29.00	Los demás		
14	8409.99.10	Émbolos (pistones)	Émbolo	7511.1004005-50
15	8409.99.20	Segmentos (anillos)	Anillo de compresión	840.1012083-20
16	8409.99.30	Inyectores y demás partes para sistemas de combustible	Inyector	267.1112010-01
17	8409.99.90	Las demás	Biela	7511.1004045-01
18	8413.30.91	De carburante	Bomba de combustible de presión alta	173.1111005-40
19	8413.30.92	De aceite	Bomba	79097-1808010-10 543-2312400 7413-3407010-10
20	8413.81.90	Las demás	Bomba de agua	7511.1307010-02
21	8414.10.00	Bombas de vacío	Bomba vacío 40m <sup>3</sup> /h; rarefacción de pasta antes de extrusión	Potencia máxima, m <sup>3</sup> /h, 640; potencia del electromotor de la bomba de vacío, 30 Kw; potencia del electromotor del cambiador térmico, 0,75Kw; peso 400 Kg; longitud 2400mm, ancho 1800mm.
22	8414.80.10	Compresores para vehículos automóviles	Compresor	5336-3509012-10
23	8414.80.90	Los demás	Juego de armado	Instalación aspiradora es una parte integrante del funcionamiento de la línea tecnológica y sirve para la aspiración del polvo del equipo y la purificación del aire dentro del taller. Se compone de mango de filtro (oclusión del polvo del aire), ventilador, que proporciona la desgasificación necesaria para la transportación del aire y de los conductos del aire desde la fuente del polvo hacia la instalación aspiradora.
24	8417.80.20	Hornos para productos cerámicos	Horno-Túnel: en conjunto las piezas son sometidos a un ciclo térmico a alta temperatura, que conduce al producto final deseado y determina todo el complejo de sus propiedades físico-químicas. Una vez sinterizado las piezas se hacen más duras y resistentes.	Longitud del canal de cocción 130,5 m; longitud del prehorno 13,25 m; ancho útil del canal: m 6,6 Longitud útil del canal: m 1,94 Altura total del canal: M 2,76  Espesor de la bancada de acero exterior mm 4
25	8419.39.90	Los demás	Secadero rápido: En conjunto secado de artículos en el secadero de alta velocidad	Dimensiones de artículos húmedos: altura máxima mm 212; longitud máxima 860 mm; Humedad de artículos: humedad máxima de artículos en la entrada a la secadora 21%, humedad máxima de artículos en la salida de la secadora 3%, dimensiones máximas de estantes de secado en mm: profundidad 940, ancho útil: 6000, cantidad de estantes en un soporte oscilante: 4; cantidad de soportes oscilantes: 70; cantidad de estantes en la secadora: 280. Estructura frontal de secadero-peso: 9 tn. Estructura trasera de secadero-peso: 9 tn. Carrioles de traslado de cunas de secado: peso-12 tn.

26	8419.90.90	Las demás	Cunas de secado	Las Cunas de secado de artículos moldeados, se desplazan por el secadero rápido para garantizar el secado óptimo de los productos.
			Baldes de secado	Las baldes de secado son parte integrante de las cunas. Cada balda de secado se compone de un armazón, 4 baldes y chasis (Dibujo B0258a y especificación N0454a). Sobre las baldes se colocan ladrillos/bloques húmedos moldeados para el secado
27	8420.10.90	Las demás	Laminador con rulo acostillado tipo MA6-001B (en conjunto con armario eléctrico y cuadro de mando)	Dimensiones de cilindros: rulo liso, m: 800 de diámetro, 800 de ancho; rulo acostillado 450 de diámetro, ancho: 800 frecuencia de rotación de cilindros, 1 min, rulo liso 100 M, rulo acostillado 700 conjunto entre cilindros, mm por resaltes.2..30 capacidad, t/h 80, potencia establecida Kw. 73,5, peso Kg. 8600 dimensiones máximas, mm: longitud 4055 ancho 2145 , altura 1845 nivel sonoro máximo, dB 85nivel máximo de presión sonora, dB 90
			Molienda de arcillas y separación de objetos, los que no pueden ser triturados	
27	8420.10.90	Las demás	Laminador de molienda fina tipo MA6-003B (en conjunto con armario eléctrico, cuadro de mando, cuadro de mando de torneio, electromotor sobre carrito, hidroelectrocentral)	molienda de arcilla muy fina  Dimensiones cilindros, mm: Diámetro, 800, ancho,1000, Frecuencia de rotación de cilindros (con regulación de frecuencia), min. -1 320-580. Conjunto funcional, mm. 2 - 6, capacidad, t/h, no más de 80, fuerza de empuje máxima kN. 2000. Potencia establecida, kv, no más de 184. Peso, kg, no más de 18500. Dimensiones máximas en mm: longitud, no más de 5300. Ancho no más de 2600. Nivel sonoro máximo, dB.82. Nivel máximo de presión sonora, dB. 87.
			Laminador de molienda fina tipo LF 1212 molienda de arcilla muy fina	Dimensiones de cilindros, mm: Ø 1200x1200; frecuencia de rotación de cilindros, min. -1 250 y 200; material de cilindros: Cr.Ni.Mo. Dureza de la superficie 550Hb en 2/3 del espesor de la camisa(lanta), espesor de camisa (lanta), mm 110 Potencia, Kw. 110+90. Peso, kg 20000, Ancho en mm. 2800; longitud, 2900 mm
28	8420.91.00	Cilindros	MA6-001B.01.01.100	Longitud 800mm, diámetro 450 mm, grueso: extremo 80 mm, centro 110 mm, material acero GS 52.
			MA6-001.01.02.009A	Llanta
			MA6-001.01.02.009-01	Llanta
			Llanta	Longitud 200 mm, diámetro 1200 mm, grueso: 110 mm, material acero cromo-níquel
29	8421.23.00	Para filtrar lubricantes o carburantes en los motores de encendido por chispa o compresión	Filtro de aceite	6736-51-5142 600-211-1340
			Pre-filtro de combustible	600-319-3610
			Respiradero tanque hidráulico	207-60-21470
			Filtro línea combustible	6754-79-6140
			Filtro respiradero tanque hidráulico	22U-60-21520
30	8421.39.30	Las demás	Filtro de combustible	600-319-4500
			Filtro tanque hidráulico	207-60-71182
			Filtro corrosión	600-411-1161
			Filtro aire acondicionado	14X-911-7750 204-979-6261
			Filtro aire acondicionado	1794-911-3530 208-979-7620
31	8421.39.90	Los demás	Respiradero transmisión	07030-00252
			Filtro de aire motor externo	600-185-4110
			Filtros aire motor interno y externo	600-185-4100
			Filtros aire motor	600-185-6100
			Filtros aire motor assy	600-185-6100
32	8421.99.10	Elementos filtrantes para filtros de motores	Filtros de transmisión	07063-51100
			Elemento filtro piloto	20Y-62-51691
			Sección primera del filtro	7908-1105050
			Sección segunda del filtro	7908-1105070
			Sección tercera del filtro	7908-1105090
			Elemento filtrante del filtro de aire	8421-1109080
			Sección del filtro de purificación fina	543-1716102-8
			Elemento filtrante	7917-1716204
33	8421.99.90	Las demás	Filtro de aceite	6736-51-5142 600-211-1340
			Pre-filtro de combustible	600-319-3610
			Respiradero tanque hidráulico	207-60-21470
			Filtro línea combustible	6754-79-6140
			Filtro respiradero tanque hidráulico	22U-60-21520

			Elemento filtrante de purificación fina	547A-1716320-21
34	8422.40.90	Las demás	Máquina de empaquetar: enpaquetamiento de placas con artículos terminados en una membrana	Potencia: 4,5 Kw. Dimensiones máximas en mm.: longitud 5400, ancho 4400; peso 2500 Kg.
35	8427.20.00	Las demás carretillas autopropulsadas	Cargador de carretilla elevadora AMKODOR 451A	Capacidad de carga 5.000 Kg
36	8428.32.00	Los demás, de cangilones	Puente-descargador tipo MT4-0178 (en conjunto con armario eléctrico) vaciado del almacén de pasta cerámica tanto en régimen automático como manual	Capacidad: 80 t/h, 7- 45 grados inclinación del órgano de trabajo; 17500 mm ancho de la vía del puente; profundidad de cavadura, no más de 6.0 m, velocidad del movimiento del puente, m/s funcional 0,05, acelerada:0,12; velocidad del movimiento del carro, m/s 0,05; potencia establecida 30,8 kw; peso del puente de descarga, 30.000 Kg, dimensiones máx.: longitud con pluma levantada 12.800, ancho 20.500, altura 4700.
37	8428.33.00	Los demás, de bande o correa	Alimentador laminoso con cinta de goma tipo CMK351B en conjunto con centro tensor y cinta transportadora alimentación uniforme de la pasta de cerámica	Capacidad 80 t/h; velocidad del movimiento de cinta 0,22 1.4 m/min, potencia establecida no más de 11 an kw , ancho de caja en la salida, no más de 1500 mm, volumen de caja 7,1 m3, altura de azaamiento de la compuerta, 400 mm, 620 distancia entre peones de la cadena articulada de ejes tensora y accionada, 599 mm peso no más de 12.200kg. Dimensiones máximas, mm no más de: longitud 10000, ancho 4190, altura -2260, nivel sonoro máximo dB 73, nivel máxima de presión sonora, dB,90
			Transportador desmontable a la salida de la extrusora alimentación de barra cerámica a la línea de cortar	Dimensiones máximas, mm: longitud 950, ancho 900; peso 300 Kg
			Transportador de peso formación de cargas conduciéndolas al transportador de rocillos	Potencia 4Kw, dimensiones máximas, mm: longitud 13950; ancho 1950; peso 4000 Kg.
37	8428.33.00	Los demás, de banda o correa	Transportador de cinta transportación de arcilla al desintegrador	Ancho de cinta, 1200 mm; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm mira el diseño, velocidad del movimiento de cinta 0,8 m/s; capacidad 100 t/h. Inclinación de transportador, mirar el diseño.
			Transportador de cinta transportación de arcilla al desintegrador	Ancho de cinta 1000 mm; longitud del transportador entre los centros de tambores 11000 mm; mira el diseño, velocidad del movimiento de cinta 0,8 m/s; capacidad 100 t/h. Inclinación de transportador, mirar el diseño
			Transportador de cinta reversible transportación de arcilla al laminador con cilindro acostillado	Ancho de cinta, mm.1000, longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 1000; velocidad del movimiento de cinta 0,8 m/s; capacidad: 100 t/h; Inclinación del transportador.
			Transportador de cinta: transportación de arcilla al laminador de moltura fina (NR 14, 15). Transportación de arcilla al laminador de moltura fina (NR 20, 21).	Ancho de cinta, 1200 mm; longitud del transportador entre los centros de tambores mira el diseño, velocidad del movimiento de cinta m/s. 0,8; capacidad, t/h. 100; inclinación del transportador 14º
37	8428.33.00	Los demás, de banda o correa	Transportador de cinta: transportación de arcilla al mezclador de dos ejes	Ancho de cinta, 1000 mm; longitud del transportador entre los centros de tambores, 22000 mm; velocidad del movimiento de cinta. 0,8 m/s; capacidad, 100 t/h; inclinación del transportador 10,5º

			Transportador de cinta reversible: transportación de arcilla al almacén de pasta cerámica	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, 19000 mm; velocidad del movimiento de cinta 1 m/s; capacidad: 100 t/h. Inclinación del transportador 0º
			Transportador de cinta transportación de arcilla al almacén de pasta cerámica	Ancho de cinta: 800 mm; longitud del transportador entre los centros de tambores, 19000 mm; velocidad del movimiento de cinta m/s 1, capacidad t/h 100 inclinación del transportador, mirar diseño.
			Transportador de cinta transportación de arcilla al almacén de pasta cerámica	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 10775; velocidad del movimiento de cinta m/s.1; capacidad t/h 100; inclinación del transportador 0...6.
			Transportador de cinta reversible transportación de arcilla al alimentador del laminador de moltura fina	Ancho de cinta -mm 800M; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 55000; velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad t/h 100; inclinación del transportador, 0...0
			Transportador de cinta: desechos (recortes) al alimentador	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 46923; velocidad del movimiento de cinta m/s.1; capacidad t/h 100; potencia, kw 4
			Transportador de cinta. Transportación de desechos (recortes) de molde al alimentador	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 6700; velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; potencia, kw.3.
37	8428.33.00	Los demás, de banda o correa	Transportador de cinta transportación de arcilla al laminador de moltura fina	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores mm mirar diseño velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100 inclinación del transportador mirar diseño.
			Transportador de cinta transportación de arcilla al laminador de moltura fina	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 27500; velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; inclinación del transportador 15,5º
			Transportador de cinta reversible. Transportación de arcilla al alimentador del laminador de moltura fina	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 2700; velocidad del movimiento de cinta m/s.1; capacidad, t/h 100; inclinación del transportador, 0...0
			Transportador de cinta. Transportación de arcilla al mezclador de dos ejes con rejilla filtrante	Ancho de cinta, mm 1000; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 32300; velocidad del movimiento de cinta m/sm 0,8; capacidad, t/h 100; inclinación del transportador 13,5º
			Transportador de cinta alimentación de pasta al mezclador de la sección de moldeo)	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 26000; velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; inclinación del transportador 14,5º
			Transportador de cinta. Alimentación de pasta a la amasadora extrusora (a la zona de moldeo)	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 32000; velocidad de movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; inclinación del transportador 0º
			Transportador de cinta	Ancho de cinta, mm 800; longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 9200; velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; potencia, kw 3
37	8428.33.00	Los demás, de banda o correa	Transportador de cinta	Ancho de cinta mm 800, longitud del transportador entre los centros de tambores, mm 6700 velocidad del movimiento de cinta m/s 1; capacidad, t/h 100; potencia kw 3.

			Mesa de cinta para formación de cargas antes de ponerlas al secadero	Dimensiones máximas, mm: longitud 3000, ancho 200; peso 800 Kg.
			Sistema de vuelta a 90 grados con empujador alimentación de barras al automático de puesta	Potencia Kw 0,55, dimensiones máximas: longitud 1250 mm, ancho 1300mm, peso 1100 Kg.
			Sistema de vuelta a 90 grados	Longitud mm 1950, ancho 350 mm, potencia Kw 0,55, peso 500 Kg.
38	8428.39.00	Los demás	Puente-cargador tipo MT6-0148 (en conjunto con armario eléctrico, 3 cuadros de mando) llenado mecanizado y distribución uniforme de pasta cerámica por todas las zonas del almacén	Capacidad, t/h 80 velocidad del movimiento, m/min 6,35; velocidad del movimiento de transportadores repartidores, m/min 3; ancho de cintas de transportadores, mm 800; velocidad de la cinta del transportador receptor m/s 1; velocidad de la cinta de transportadores repartidores, m/s 2,93, peso del puente de carga 14.500 Kg, dimensiones máximas mm: longitud 27250, ancho 16000; altura 2750.
			Allimentador de los laminadores tipo DR1230 en conjunto alimentación uniforme de pasta cerámica por todo el ancho del transportador antes de alimentarla al laminador de molienda fina	Dimensiones máximas longitud 3000; ancho 1200; peso 1500 Kg; capacidad m <sup>3</sup> /h 40 potencia 0,55 Kw.
			Transportador de ruedas con mecanismo-elevador colocación de cargas debajo del empujador	Dimensiones máximas mm: longitud 5950; ancho 1950; peso 1500 Kg.
			Transportador receptor de filas de productos secos recepción de artículos secos, conducidos por el transportador de rodillos de descarga	Potencia 0,55 Kw. Dimensiones máximas mm: longitud 750; ancho 6100; peso 2000Kg.
			Transportador de cadena con mecanismo distribuidor dispersa artículos	Potencia 1,5 kw. Dimensiones máximas mm: longitud 6700; ancho 1200; peso 1100 Kg.
38	8428.39.00	Los demás	Transportador de cadena para formación de filas de carga formación de filas antes de ponerlas al vagón de horno	Potencia 1,5 kw Dimensiones máximas mm: longitud 10500; ancho 1300; peso 4300 Kg.
			Transportador de filas transportación de filas de artículos secos	Potencia 4,1 Kw. Dimensiones máximas mm: longitud 9200; ancho 1450; peso 3800 Kg.
			Transportador de traslado de productos por capas para colocación. Traslado de piezas por capas hasta apilamiento	Potencia 10 Kw. Dimensiones máximas mm: longitud 14100; ancho 1500; peso 4300 Kg.
			Transportador suministrador de las placas libres. Transporte de placas vacías hasta el agarre de apilamiento	Dimensiones máximas mm: potencia 1,5 kw longitud 9000; ancho 1400; peso 1100 Kg.
			Transportador de traslado de las placas con productos transporte de placas a la sección de empaque	Potencia 3 Kw. Dimensiones máximas mm: longitud 10300; ancho 1400; peso, 1800 Kg.
			Carretón de almacén posicionamiento (traslado) de dos placas para que la carretilla elevadora les coja y transporte al almacén de productos terminados	Potencia 2 Kw. Dimensiones máximas mm: longitud 30000 ancho 1400; peso 2500 Kg.
39	8428.50.00	Empujadores de vagonetas de minas, carros transbordadores, basculadores y volteadores, de vagonetas, etc. e instalaciones similares para la manipulación de material móvil	Vagonetas de horno: (conjunto en armado) mira al diseño. Transportación y cocción de bloques Cant. de paquetes de cocción por vagoneta. 3x6=18 (3 cargas de 6 paquetes)	Cantidad de vagonetas en prehorno 3 cantidad de vagonetas en zonas de cocción 27 cantidad de vagonetas en las vías de trabajo y de reserva 27 Ancho de vagonetas, m,6,6 Longitud de vagonetas; m,4,35 Cant. de paquetes de cocción por vagoneta. 3x6=18 (3 cargas de 6 paquetes)

		adire cientes (gates)	Trabador: veado del horno y transporte de bloques (tablonas) a la sección de empaque y al almacenamiento de productos terminados	Potencia, Kw,10,5 Dimensiones máximas, mm: longitud 4800 Ancho 3.200, peso: 12.700Kg
39	8428.50.00	Empujadores de vagonetas de minas, carros transbordadores, basculadores y volteadores, de vagonetas, etc. e instalaciones similares para la manipulación de material móvil (gates)	Empujador hidráulico en carga descarga de bloques (tablonas) del secadero y su alimentación a la cocción Empujador hidráulico a la distribución veado del horno y transportación de bloques (tablonas) a la sección de empaque y al almacenamiento de productos terminados Empujador hidráulico al transporte al horno descarga de bloques (tablonas) del secadero y su transporte a la cocción Empujadores de cables (tralleres) para la vía de trabajo veado del horno y transporte de bloques (tablonas) a la sección de empaque y al almacenamiento de productos terminados. Empujadores de cable (tralleres) para la vía de reserva	Potencia Kw 7,5 Dimensiones máximas en mm: longitud 5000; ancho 400; peso Kg.1800 Potencia Kw 7,5 Dimensiones máximas en mm: longitud 5000; ancho 400; peso Kg.1800 Potencia Kw 7,5 Dimensiones máximas en mm: longitud 5.800; ancho 950; peso Kg. 2500. Potencia Kw 0,75 Dimensiones máximas en mm: longitud 3700; ancho 500; peso Kg.3000 Potencia Kw 3 Dimensiones máximas en mm: longitud 4800; ancho 1200; peso Kg.1800
40	8428.90.00	Las demás máquinas	Cargador / descargador de ruedas para balsa de saca, descarga de artículos secos del estante de secado Agarre-colocador de 2 cabezales colocación de capas preparadas en las placas de madera Agarre-distribuidor de 3 cabezales descarga de piezas de vagones de horno	Potencia Kw 4; Dimensiones máximas mm: longitud 2400; ancho 7100; peso Kg. 2200 Potencia Kw 14; Dimensiones máximas en mm: longitud 6000; ancho 5000; peso Kg 3500. Potencia Kw 14; Dimensiones máximas en mm: longitud 10400; ancho 5700; peso Kg. 8000
40	8428.90.00	Las demás máquinas	Agarre de preparación de productos a la carga creación de paquetes antes de ponerlos al vagón de horno	Dimensiones de paquetes con artículos secos, mm 900x900x1800 una capa de paquetes de 900x900 mm compuesta de 6 bloques de 150 mm de ancho, colocados en 3 filas o una capa de paquetes de 900x900 mm compuesta de 9 bloques de 100 mm de ancho, colocados en 3 filas o una capa de paquetes de 800x875 mm, compuesta de 2x5 tablonas paralelas de 80 mm de ancho, colocada en una fila o una capa de 60 mm, compuesta de 2x5 tablonas paralelas de 60 mm de ancho, colocada en una fila, potencia 5,9 Kw, dimensiones máximas, mm: longitud 2250, ancho 1850, peso 3500 Kg.
			Agarre de cargador de 3 cabezales puesta de los paquetes previamente preparados al vagón de horno	Potencia 10,5 Kw; Dimensiones máximas en mm: longitud 0350; ancho 5650; peso kg.8000
41	8429.11.00	De ensaga	Bulldozer KOMATSU D155 AX-6	Motor SAA6D140E-5, Diesel, Turboalimentados, post enfriador aire-aire, L6
42	8429.51.00	Cargadores y peleros-cargadores de carga frontal	Cargador frontal ANKODOR 352	Capacidad de carga 5.000
43	8429.52.00	Máquinas cuya superestructura pueda girar 360°	Excavador KOMATSU PC200LC-8BK	Motor SAA6D107E-1, Diesel 4 ciclos enfriado por agua, L6
44	8431.39.00	Las demás	Mesa de compactación composición de piezas puestas a las bandejas Empujador mecánico Empujador	Potencia Kw 2,2, dimensiones máximas, mm: longitud 4000, ancho 3000, peso 3800 Kg. Potencia Kw 4, dimensiones máximas, mm: longitud 5800, ancho 7200, peso 2800 Kg. Potencia Kw 4, dimensiones máximas, mm: longitud 5800, ancho 7200, peso 2500 Kg.
				Avance longitudinal del carroporte automático, motor de accionamiento del

45	8463.90.90	Las demás	<p>Dispositivo de torneado MA6-003 B.14 (en conjunto con corte cuchillas, 10 láminas redondas de carburo). Es imprescindible tornerar periódicamente los cilindros para obtener el mejor aprovechamiento de los últimos, prolongar su duración y del laminador y mantener la calidad de molleada.</p> <p>Dispositivo de torneado tipo RO1212. Es imprescindible tornerar periódicamente los cilindros para obtener el mejor aprovechamiento de los últimos, prolongar su duración y del laminador y mantener la calidad de molleada.</p>	<p>Dispositivo de torneado: potencia, kw no más de 0,18; frecuencia de rotación, 1048 vueltas del avance longitudinal del cortador, mm/min. 9,55; marcha de avance transversal de un carro-aporte, mm. 1020; marcha de avance transversal de un carro-aporte, mm.144; dimensiones máximas, mm: longitud 1825, ancho.785, altura.530; peso no más de 500 Kg; nivel sonoro máximo, db. 82; nivel máximo de presión sonora, db 87</p> <p>Velocidad de alimentación 4 - 32 mm/min; potencia 0,37880; peso, 550 kg; ancho 750 mm; longitud 2408 mm; capacidad 1 pasada de 0,5 mm en 200 min.</p>				
46	8474.10.90	Los demás	<p>Separador magnético se instala a través del movimiento de material entre los rodillos del transportador encima de la cinta, que transporta el material, con un ancho mm, no más de 1200; velocidad del movimiento de la cinta debajo del separador m/s, no más de 2; profundidad de la zona de extracción de objetos ferro-magnéticos, no más de 300 mm; peso de objetos ferro-magnéticos extraídos 0.05-15 Kg; tamaño de objetos ferro-magnéticos en mm 2-350; potencia establecida del electroimán, no más de 5.5 Kw; dimensiones máximas (longitud x ancho x altura), mm, no más de 2500x650x1100; peso no más de 3500 Kg.</p> <p>Separador magnético tipo CMH-K-1.6-2 en conjunto extracción y eliminación de objetos ferromagnéticos de los materiales transportados mediante cintas transportadoras</p> <p>Separador magnético tipo CMH-K-0.8 en conjunto extracción y eliminación de objetos ferromagnéticos del material, transportado mediante cintas transportadoras</p>	<p>Separador magnético se instala a través del movimiento de material entre los rodillos del transportador encima de la cinta, que transporta el material con el ancho mm, no más de 800; velocidad del movimiento de la cinta transportadora debajo del separador m/s, no más de 2; profundidad de la zona de extracción de objetos ferro-magnéticos en mm, no más de 300; peso de objetos ferro-magnéticos extraídos 0.05-15 Kg; tamaño de objetos ferro-magnéticos mm 2-350; potencia establecida del electroimán, no más de 3 Kw; dimensiones máximas (longitud x ancho x altura), en mm, no más de 2500x650x1100; peso del separador magnético, no más de 2500 Mg.</p>				
47	8474.20.90	Los demás	<p>Molino de arcilla MA4-0048 (en conjunto con armario eléctrico y cuadro eléctrico) trituración primaria de arcilla procedente de cantera en las secciones receptoras de las fábricas para la producción de objetos cerámicos</p> <p>Desintegrador MA6-0308 (en conjunto con armario eléctrico y dos cuadros de mando) trituración primaria de arcilla</p>	<p>Capacidad productiva, tr/h 80; frecuencia de rotación de flechas min-1-52; velocidad del movimiento de carillo (con regulación de frecuencia), m/min</p> <p>funcional 1,4; de retroceso 5...4; potencia establecida, no más de 56,5 kw; peso no más de 6688 Kg.; dimensiones máximas en mm: longitud 3122; ancho 4657; altura 1477; nivel sonoro máximo db.42; nivel máximo presión sonora db 60.</p> <p>Capacidad, tr/h 80; frecuencia de rotación de cilindro rápido min 1.45; frecuencia de rotación de cilindro lento, min. 1-25; frecuencia de rotación del eje mullidor (mecanismo para mullir, trillar y alimentar el material al desintegrador min. 1-46; capacidad establecida no más de 77 kw; diámetro de cilindros, mm. 480x360; ancho de cilindros, mm. 1430; peso, no más de 8800 kg; dimensiones máximas mm: longitud 3704; ancho 2255, altura 1391.</p>				
48	8474.39.10	Especiales para la industria cerámica		<p>Mecelador de dos ejes tipo CMK 3738 (en conjunto con armario eléctrico, cuadro de mando, electroimán) humectación y meclado de pastas cerámicas prefiltradas y depuradas de todo tipo de inclusiones e impurezas</p> <p>Mecelador de dos ejes con regla filtrante tipo CMK 3558 (en conjunto con armario eléctrico, cuadro de mando, electroimán, hidroelectrocontrol) humectación hasta la humedad de moldeo y meclado de las pastas cerámicas prefiltradas y depuradas de todo tipo de inclusiones e impurezas</p>	<p>accionamiento, 90 Kw; potencia del sistema de lubricación, W.2.2; dimensiones máximas en mm: longitud 6600; ancho con accionamiento 3650; altura 1465; peso 14000 kg.; nivel sonoro máximo db.57; nivel máximo de presión sonora, db.70</p> <p>Capacidad, tr/h. 80; diámetro de rotación de palas en mm. 730; diámetro de tornillos sin fin, mm 730; frecuencia de rotación de ejes, min-1-25.7; humedad de moldeo relativa de la pasta cerámica de 16 a 22%, distancia entre ejes, mm 537; tamaño de aberturas en rejillas filtrantes, mm 12x3; presión en el sistema neumático, MPa. 0,7; presión en el sistema hidráulico, MPa.12,5; potencia establecida del accionamiento de ejes 132 kw.; de instalación hidráulica 3,0 Kw.; del sistema de lubricación, 2,2 Kw; dimensiones máximas mm: longitud 6500; ancho 3600; altura 1650; peso, 16000 Kg; nivel sonoro máximo, db 57; nivel máximo de presión sonora, db 70.</p> <p>Mecelador tipo MCV 1030 en conjunto amasadura uniforme y como sea necesario, humectación de la pasta con agua</p>			
49	8474.80.10	Máquinas y aparatos para aglomerar, formar o moldear pastas cerámicas		<p>Extrusora tipo E 7065: (conjunto de hilares de 2,3,3,6 canales) compactación, rarefacción y extrusión del material</p> <p>Distribuidor de mescla tipo NTE-016 B.02 en juego</p>	<p>Peso, 19000 kg; diámetro del tornillo sin fin precursor en la entrada, mm. 700; diámetro del tornillo en la salida sin fin en la salida, mm. 650; potencia del electroimán de accionamiento del eje helicoidal, 280 Kw.; potencia del electroimán de prepresado 2x7,5 Kw.; rarefacción en la cámara de vacío, MPa.Mm 0.09, Max 0.094; presión de moldeo, MPa. 0,5; humedad de moldeo de barra, %, ±2; longitud, 7500 mm; ancho 2000 mm; capacidad de piezas cocidas Ton/h. 35</p> <p>Capacidad, /h hasta 80; potencia establecida, no más de 3,0; frecuencia de rotación del mecanismo reductor con (regulación de frecuencia), min. 1.15-45; ancho del flujo de la masa arcillosa mm, no más de 1000; peso, no más de 200 Kg; nivel sonoro máximo, db. 42 nivel máximo de presión sonora, db.60; dimensiones máximas, mm: longitud 1430; ancho 1360; altura 1155.</p>			
50	8479.89.90	Los demás		<p>Precondor: corte del material, saliente de la extrusora, en barras.</p> <p>Cortador de múltiples: cuentas corte de la barra en bloques de un tamaño necesario</p> <p>Frotador de desechos: corte de desechos antes de alimentarlos a la amasadora</p>	<p>Potencia, 2,05Kw.; dimensiones máximas, en mm: longitud 3650; ancho 1700, peso 1600 Kg.</p> <p>Potencia, 3,55 Kw; dimensiones máximas, en mm: longitud 2000; ancho 1750; peso 3600 Kg.</p> <p>Potencia,4Kw; dimensiones máximas, en mm: longitud 1600; ancho 1200; peso 400 Kg.</p>			
51	8481.10.00	Válvulas reductoras de presión		<p>Válvula de reducción 7929-1304010</p> <p>Válvulas de extracción del agua condensada 5336-3513110</p> <p>Válvula de freno 64221-3514008</p> <p>Válvula de extracción del agua condensada 5336-3513110</p>				
52	8481.40.00	Válvulas de alivio o seguridad		<p>Válvula de retorno 5439-3515075</p>				
53	8481.80.80	Las demás válvulas solenoides		<p>Válvula electromagnética de dimensiones pequeñas KEH16-01 0000-2511411</p>				
54	8481.80.90	Los demás		<p>Válvula de salida de control 13-3515310</p> <p>Válvula aceleradora 7908-3518010</p> <p>Válvula electro hidráulica 547A-1705020</p> <p>Válvula electromagnética KEH24-05 0000-1708410</p> <p>Válvula de salida de control 13-3515310</p> <p>Válvula aceleradora 64221-3518010</p>				
55	8481.90.90	Los demás		<p>Tubo de la válvula 547A-3106037-11</p> <p>Bloque de válvulas 79092-3420010</p> <p>Regulador de la presión 100-3512010</p> <p>Alargador flexible de válvulas tipo GK 6923-3116010</p>				



56	8483.10.92	Árboles de leva	Leve	6430-3001008
			Leve de giro	6430-3001009
				437040-3001008 437040-3001009
57	8483.50.00	Volantes y poleas, incluidos los motores	Polea	4x25.8 a3
58	8485.90.20	Aros de obturación (retenes o retenedores)	Anillo 014-018-25-2-2	0000-1308725
			Anillo 010-014-25-2-2	0000-1310719
			Anillo 012-016-25-2-2	0000-1602722
			Anillo 030-034-25-2-2	0000-1903747
59	8485.90.90	Los demás	Acallera 1.3.05	264020
			Acallera 2.3.90.06	264040
			Acallera 1.3.05	264020
			Acallera 2.3.45	264030
			Acallera 2.3.90	264040
60	8507.10.00	De plomo, de los tipos utilizados para arranque de motores émbolo (plátón)	Acumulador energético	5336-3519200
61	8511.40.90	Los demás	Arranque	571427-3708000-10
			Faro	112.03.29.02
62	8512.20.90	Los demás	Faro trasero derecho	7462.3716-08
			Faro trasero izquierdo	7472.3716-08
			Faro de cola	4462.3731-03
63	8512.90.10	Los demás	Brocha de limpiaparabrisas	5500300
			Varilla de limpiaparabrisas	6430-5205150
64	8536.10.10	Fusible para vehículos del Capítulo 87	Fusible	64221-1311053
65	8536.41.10	Para corriente nominal inferior o igual a 30A	Relé 903.3747	903-3747000
66	8536.50.11	Para vehículos del Capítulo 87	Interruptor	663.709.000 403.709 PK-1 40.023.709
			Interruptor para la luz	581.3710-01.22
			Interruptor BK12-3A	0000-3710465
			Interruptor neumático de la señal de frenado MM125D	MM125D-3810000
67	8537.10.90	Los demás	Bloque de fusibles 111.3722	1.113.722.000
			Bloque de fusibles PP112	PP112-3722000
68	8537.20.00	Para una tensión superior a 1.000 V	Conjunto de armario eléctrico para el equipo de la línea de moldeo (con cuadro eléctrico)	
			Conjunto de armario eléctrico para el equipo de la línea de llenado/vaciado del secadero	
			Conjunto de armario eléctrico para el equipo del secadero (con cuadro eléctrico)	
			Conjunto de armario eléctrico para el automático de puesta de vagones de horma (con cuadro eléctrico)	
			Conjunto de armario eléctrico para el horno (con cuadro eléctrico)	
			Conjunto de armario eléctrico para el sistema del transporte especial de vagones de horma.	
			Conjunto de armario eléctrico para la máquina de empaquetar (con cuadro eléctrico)	
			Sistema de mando	Conjunto en armario
69	8539.22.10	Tipo miniatura	Lámpara A24-2	0000-3803447
			Lámpara A24-1	0000-3803448
70	8541.10.00	Diodes, excepto los fotodiodes y los diodes emisores de luz	Diode 2D202P	0000-3803418
71	8701.20.00	Tractores de carretera para semirremolques	Camión MAZ, Modelo 643008-069-712P3 (6x4)	Capacidad de carga 35.000 Kg
			Camión Tractor MZKT-74131 (8x8)	Capacidad de carga 70.000 Kg.
72	8704.21.00.10	Inferior o igual a 4,537 t	Camión MAZ, Modelo 437141-271, diesel, L4.	Capacidad de carga 4.450 Kg.
73	8704.22.00	De peso total con carga máxima superior a 5 t pero inferior o igual a 20 t	Camión MAZ, Modelo 630305-221-700p1, diesel	Capacidad de carga 12.700Kg
			Camión MAZ 551605-280-050 (6x4)	Capacidad de carga 20.000 Kg
74	8708.10.00	Parachoques (paragolpes, defensas) y sus partes	Parachoques	4370-2902624 4370-2913622
75	8708.29.20	Guardafangos, cubiertas de motor, flancos, puertas, y sus partes	Elevador de vidrio	5336-6104010 5336-6104011 6430-6104010-001 6430-6104011-001
			Mango del mecanismo de elevación de vidrio	54327-6104064
76	8708.29.40	Tableros de instrumentos (salpicaderos)	Tablero	6430-8401126 6430-8401127
			Vidrio	5336-6103214 6430-5206016 6430-6103214
77	8708.29.50	Vidrios enmarcados, con resistencias calentadoras o dispositivos de conexión eléctrica	Parabrisas	5336-5206016
78	8708.30.90	Las demás partes	Barra de regulación	7909-3507160
			Separador del agua	11-3511010
			Regulador de la presión	100-3512010
79	8708.31.00	Guarniciones de frenos montadas	Zapata	54326-3501090 54326-3501091 5440-3501090 5440-3501091 5440-3502090 5440-3502091 4370-3501090 4370-3501091 4370-3502090 4370-3502091
80	8708.39.10	Tambores	Tambor de freno delantero	6430-3501070
			Tambor de freno trasero	5440-3502070

81	8708.39.40	Servofrenos	Cabezal automático de conexión	64226-3521110
			Cabezal de unión	64226-3521111 64226-3521113 64226-3521114
			Cámara de frenos trasera	544008-3519300
			Cámara de frenos	100-3519010-01 4370-3519200
			Cámara de freno con acumulador energético de muelle	6923-3519200
			Cámara de freno con acumulador de energía	99867-3519110-02
82	8708.39.90	Las demás partes	Manchón 15	379256
			Manchón 18	379257
83	8708.50.00	Ejes con diferencial, incluso provistos con otros órganos de transmisión	Diferencial	5336-2403010-10 66303-250010-10 63031-2506010 4370-2403010-010 6430-2506010-020
84	8708.80.00	Amortiguadores de suspensión	Amortiguador	543-2905306-21 630300-1001029 152.905.006 20.5001010-03 15.2905006-11 40-2905006-10 4370-1001029
85	8708.91.00	Radiares	Radiador	543208-1301010-01 4737030-1301010
86	8708.94.00	Volantes, columnas y cajas de dirección	Caja de protección	7930-3414088-01
87	8708.99.19	Partes	Soporte	5516-2918140 6430-1001044
88	8708.99.29	Partes	Cruceta	BK469-2201025 7522-2201025-02 53205-2205026-10
			Manchón elástico del cardán delantero	2101-2202120
			Cojinete	6422-1001033
			Copa de cojinete	5440-2402049-010
			Semieje	5336-2403070 54321-2403071 5440-2403070 5440-2403071 6303-2503071 64221-2503070
89	8708.99.33	Terminales	Terminal	7930-3405040-01 7930-3414090-01
90	8708.99.39	Los demás	Mecanismo de dirección	64229-3400010-01 7930-3414129 79221-3416112 8006-3414192
			Compactador	7930-3414138
			Pasador	547A-3414588
			Caja del pasador de globo	7930-3414700
			Soporte	5336-2405035
			Satélite	5440-2405035-001
91	8708.99.91	Partes de ejes con diferencial		54326-3103006 54326-3103006-01 93892-3104006-10 5440-2405051 543266-3104006171 6430-3103006 6430-3103006-010 4370-3104006
92	8708.99.99	Los demás	Cubo	
93	8716.39.00	Los demás	Semirremolque MAZ 953000-10	Capacidad de carga 35.000 Kg
			Semirremolque MZKT 99867	Capacidad de carga 70.000 Kg.
94	9025.19.12	Termómetros para vehículos del Capítulo 87	Indicador de temperatura	EI8058
95	9026.10.11	Medidores de carburante para vehículos del Capítulo 87	Sensor del nivel de combustible	DUMP-32 74101-3827010-10
96	9026.10.12	Indicadores de nivel	Indicador del nivel de combustible	EI8057-3
			Indicador de presión	EI8059-1
97	9026.20.00	Para medida o control de presión	Sensor de la presión de urgencia DADB-02	0000-3810445
			Sensor de señalizador de presión OADB-01	0000-3810446
			Manómetro L101.3816	1101-3816010
			Sensor-señalizador DGC-M-100-24-01	0000-3826404
98	9029.20.20	Tacómetros	Tacómetro	25.313.813.010 2521-3813010
99	9029.90.10	De velocímetros	Sensor de velocímetro	PD8089-1
100	9032.10.00	Termostatos	Termostatos	TS107-1306100-06M

Artículo 2°. Se exonera del pago del Impuesto al Valor Agregado en los términos y condiciones previstos en el presente Decreto, a la prestación de servicios contratada por los Órganos o Entes del Poder Público Nacional destinados exclusivamente para el "Proyecto de Construcción y Puesta en Marcha de la Empresa Mixta para la Producción de Insumos para la Construcción", que se detallan a continuación:

DESCRIPCION DEL SERVICIO
Replanteo Topográfico de Plano Altimétrico de Áreas Mayores a 3Ha. Terreno Plano Ondulado, Vegetación Poco Densa.
Acondicionamiento y Nivelación de Área de Implantación de Obras Provisionales.
Instalaciones Provisionales Prefabricadas de Oficina, Incluye la Acometida Provisional Dentro del Área de Construcción.
Construcción Provisional Convencional de Vestuarios y Casetas. Incluye la Acometida Provisional dentro del Área de la Construcción.
Construcción Provisional Convencional de Áreas Cubiertas, sin Cerramientos Laterales, con piso. Incluye la Acometida Provisional dentro del Área de la Construcción.
Construcción de Cercas Provisionales de Malla Cidón, Calibre # 11 con 6 Hilos de Alambres de Púas y Coronamiento Inclinado H=2,40 MTS (Incluye brocal).
Construcción de Portones de Malla Cidón Calibre N.-11.
Acometida Provisional de Electricidad con Tubo PVC D=2".
Acometida Provisional de Electricidad con Tubo PVC D=3/4".
Aducción Provisional de Aguas Claras Tubería de PVC Diámetro 3/4".
Aducción Provisional de Aguas Claras Tubería de PVC Diámetro 1".
Descarga Provisional de Aguas Residuales con Tubería PVC Diámetro 4".
Suministro, Transporte e Instalación de Planta Eléctrica Diesel Insonorizada 90 Kva, 240-120 V, 60 Hz, Incluye Equipo de Control y Accesorios.
Acometida Eléctrica Provisional, Incluye 9 Fosas, 7 Tanquillas, Bancadas de 4 Tubos de 6", Bancada de 2 Tubos de 4", Cableados, Conexión, Bancos Transformadores de 150 Kva, 75 Kva. Incluye Acometida Supervisión por La Electricidad de Caracas.
Instalación de Señales de Tránsito Tipo Preventivas, Reglamentarias y/o Informativas. Incluye Transporte.
Deforestación Liviana y Limpieza para Terrazo (Rastrojos, Vegetación Baja en General, con Altura Inferior A 8 M), en Área Mayores de 5 Ha, Incluye Desratamiento y Eliminación de Trincheras.
Deforestación Liviana a Mano
Excavación para Banquetes Incluyendo Carga, en Cualquier Tipo de Material, con Empleo de Tractores y Equipo Cargador.
Remoción Ordinaria de Tierra Desechable en la Base de Terraplenes, con Empleo de Tractor y Equipo Cargador, Carga, Transporte Hasta 200m de Distancia y Descarga.
Construcción de Sub-Bases de Granizo Natural de 20cm de Espesor, con Material Proveniente de Excavación en Préstamo, sin incluir el Transporte del Material.
Acondicionamiento de la Superficie de Apoyo con Escarificación comprendida entre 15 y 25 cms de Profundidad.
Construcción de Cunetas de Drenaje en Tierra con Empleo de Motoniveladora.
Construcción de Relleno Compactado con Paso de Máquina.
Excavación para Banquetes Incluyendo Carga, en Cualquier Tipo de Material, con Empleo de Tractores con Escarificador y Cargador.
Excavación en Roca.
Transporte de Maquinaria Pesada para Movimiento de Tierra, Asfalto, etc. con peso de 10 a 30 Ton. por Máquina. Se pagará un solo viaje de Ida y Regreso por Máquina y no se reconocerá cuando una Máquina sea sustituida por otra.
Transporte Urbano en Camiones de Materiales Provenientes de Movimiento de Tierra, medido por secciones a distancias de hasta 1 Km.
Transporte Urbano en Camiones de Materiales Provenientes de Movimiento de Tierra, medido por Secciones a Distancias entre 1 y 2 Km.
Transporte Urbano en Camiones de cualquier Tipo de Material, Proveniente de la Reparación del sitio, medido en estado suelto a distancias entre 2 y 3 Km.
Transporte Urbano en Camiones de cualquier Tipo de Material Proveniente de la Preparación del sitio, medido en estado suelto a distancias entre 4 y 5 Km.
Transporte Urbano en Camiones de cualquier Tipo de Material proveniente de la Preparación del sitio, medido por secciones a distancias entre 5 y 6 Km.
Transporte en Camiones de Estructuras Metálicas a Distancias hasta 50 Kms.
Empalmes de Acero Galvanizado (Incluida La Tornillería de Alta Resistencia) para la Unión entre Pietinas Resaltadas, para la construcción de muro de suelo armado.
Suministro, Transporte y Colocación de Elementos Prefabricado (Impostas), para Muros de Suelo Armado de altura variable. Incluye mortero de nivelación (Cantidad=7m <sup>3</sup> )
Suministro, Transporte y Colocación de Elementos de Concreto Prefabricado (Escamas), incluidos el Acero de Refuerzo Interno y las Juntas, (excluidos los anclajes), para la construcción de Muros de Suelo Armado.
Suministro de Pietinas resaltadas de Acero Galvanizado, para la construcción de Muros de Suelo Armado.
Colocación de Pietinas resaltadas de Acero Galvanizado, para la Construcción de Muro de Suelo Armado.
Extendido y Compactado de Tierra con Equipo Liviano (Rana o Ballerina) en Franja de 1m de ancho junto al perímetro, al 95% Proctor Estándar.
Compactación de Relleno para Obras de Muro de Tierra Armada con Aponadores de Percusión y Terrazas
Construcción de Terraplenes, utilizando Material Transportado en Camiones
Construcción de Base de Piedra Placa Tipo, con Material Integral de 10cm de Espesor, sin incluir el Transporte de los Materiales.
Concreto de Fc 28=250 Kg/Cm <sup>3</sup> mínima para base de los elementos de Concreto Armado Prefabricado (Escamas), en la construcción de Muros de Suelo Armado. Incluye transporte del cemento y agregados hasta 50 Km. Incluye el refuerzo metálico y encofrado.
Concreto de Fc 28=250kg/cm <sup>3</sup> mínima para Viga de Coronamiento (Vacada en Sitio o Prefabricada), para Muros de Suelo Armado. Incluye Transporte del Cemento y Agregados hasta 50 km. Incluye el refuerzo metálico, el encofrado y el transporte del cemento.
Construcción de Cuneta de Concreto de Fc 28=210kg/Cm <sup>3</sup> . Incluye transporte del cemento y agregados hasta 50 Km. Excluye el Refuerzo Metálico.
Demolición de Aceras y Cunetas de Concreto con Equipo Pesado.
Carga con Equipo Liviano de Material proveniente de las Demoliciones o Preparación del Sitio.
Excavación en Tierras con uso de Equipo de Retroexcavador para asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros (Incluye Reperfilamiento a mano)
Compactación de Rellenos con Aponadores de Percusión correspondiente a los Asientos de Fundaciones, Zanjas u Otros.
Carga con Equipo Liviano de Material proveniente de las Excavaciones para Asiento de las Fundaciones, Zanjas u otros.

Concreto de Fc 150 Kg/cm <sup>3</sup> a los 28 días acabado corriente, para la construcción de Bases y Escalones. Incluye el Transporte del Cemento y Agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kg/cm <sup>3</sup> a los 28 días acabado corriente, para la Construcción de Zapatas. Incluye transporte de cemento y agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kg/cm <sup>3</sup> a los 28 días Acabado Corriente, para la Construcción de Pedestales. Incluye transporte de cemento y agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kg/cm <sup>3</sup> a los 28 días Acabado Corriente, para la Construcción de Vigas de Rostro, Tirantes y Fundaciones de Pared. Incluye transporte de cemento y agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kg/cm <sup>3</sup> a los 28 días Acabado Corriente, para la construcción de Losa de Fundación, Tipo Maciza. Incluye transporte de cemento y agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla igual o menor del Nº 3 para Zapata.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Zapata.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla igual o menor del Nº 3 para Pedestal.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Pedestal.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla igual o menor del Nº 3 para Viga de Rostro.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Viga de Rostro.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kg/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla igual o menor del Nº 3 para Losa de Fundaciones.
Encofrado de Madera, Tipo Recto, acabado Corriente, en Cabezales de Pilotas, Bases y Escalones
Encofrado Metálico en Pedestales
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Vigas de Rostros, Tirantes y Vigas de Fundaciones.
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte.
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacional, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte.
Fabricación de Miembros de Acero mayor a 30 y hasta 90 Kg/M de Peso para la Elaboración de Estructuras de Acero.
Montaje de Estructura de Acero con Conexiones Soldadas.
Suministro y Colocación de Pernos de Anclaje Nacionales Calidad SAE 1020 para la Fabricación de Estructuras Metálicas de Acero. No Incluye el transporte.
Suministro y Fabricación de Sistema de Piso con Encofrado colaborante (Softo Metálico)
Construcción de Paredes de Bloques Huecos de Arcilla, Acabado Corriente, E=10 cm. No Incluye Machones, Dinteles y Brocales.
Construcción de Paredes de Bloques Huecos de Arcilla, Acabado Corriente, E=15 cm No Incluye Machones, Dinteles y Brocales.
Construcción de Mesón de Concreto para Lavamanos
Suministro e Instalación de Divisoria para Baños Tipo Baquetilla.
Construcción de Revestimiento Interior en Paredes con Baldosas de Cerámicas Nacional, Acabado Natural. Incluye Friso Base.
Construcción de Revestimiento Interior en Paredes con Mortero a Base de Cal, Acabado Liso. Incluye Friso Base.
Suministro, Fabricación y Colocación de Malla de Acero con Cabillas de 5/8" para Refuerzo en el Área de Caja.
Construcción de Revestimiento Exterior de Paredes con Tabillas de Arcilla Acabado Rustico. Incluye Friso Base.
Rodapé de Vinyl H=10 cms, E=1.6mm
Suministro e Instalación de Malla Sen Sen Ancho=0.40 M.
Texturizado Interior En Paredes. Excluye Masticado y Fondo Anticalcalino.
Construcción de Revestimiento de Paredes con Baldosas de Porcelanato Claro Importado, Acabado Natural. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Columnas con Lámina de Drywall.
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Cemento, Acabado Liso sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Cemento, Acabado Rustico Sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Pisos con Baldosas de Cerámica Nacional. Acabado Natural. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Pisos de Goma Vulcanizada, Tipo Metro, Color Negro. No Incluye Mortero o Piso de Base.
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Granito con Cemento Blanco, Acabado Liso con Juntas de Fiejes de Plástico E= 5 mm. Incluye Mortero Base y Uso de Piedras para Pull.
Construcción de Revestimiento de Pisos con Baldosas de Porcelanato Claro Importado, Acabado Natural. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Escalones con Mortero de Granito con Cemento Blanco, sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Escalera de Emergencia con Concreto Martillado. Sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Construcción de Pendientes en Losas Horizontales con Mortero de Cemento-Arena, E= 7 cm. promedio.
Cielo Raso de Yeso Texturizada E=1/4", Junta Visible, Incluye suspensión.
Impermeabilización en Losas o Placas Horizontales de Concreto Vaciado en Sitio Transitable, con Manto Asfáltico E=4mm en caliente con Soplete, acabado de Pintura Asfáltica color Aluminio.
Impermeabilización No Trans. en Losas o Placas Horizontales de Concreto Vaciado en Sitio con una Membrana Asfáltica con Refuerzo Fibra de Vidrio E=4mm Semi Adherido en Caliente con Soplete, Acabado de Pintura Asfáltica color Aluminio.
Pintura con Sellador A Base de Silicon para Revestimiento Exterior de Paredes con Tabilla de Arcilla Acabado Rustico
Construcción de Media Caña para Acabado en Impermeabilización de Losa de Techo.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Batientes de Perfiles de Aluminio y Vidrio. Incluyendo Vidrio y Marco que conforma la Estructura de la Puerta.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Batientes de Láminas Entabornada de Hierro.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Batientes de Lámina Sencilla de Hierro y Romanilla Fija de Hierro.



Suministro, Transporte y Colocación de Puerta Batiente Tipo Cava.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanas de Romanilla de Perfiles de Aluminio y Vidrio. Incluyendo Vidrio.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanal Paño Fijo Piso a Techo de Perfiles de Aluminio. Incluyendo Vidrio.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanas Pivotantes de Aluminio y Vidrio. Incluyendo Vidrio.
Suministro, Transporte, Fabricación y Montaje de Elementos Metálicos (Barandas, Pasamanos, Soportes, Placa Base) para Escalera de Escape y Escalera Central de Módulo de Oficinas.
Suministro, Transporte y Colocación de Marcos de Chapa Doblada de Hierro, en Paredes de 10 Cm. de Espesor.
Suministro, Transporte y Colocación de Marcos de Chapa Doblada de Hierro, En Paredes de 15 cm. de Espesor.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas de Madera Entamborada, Tipo Batiente con Paño de Visor, Incluyendo Vidrio.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas de Madera Entamborada, Tipo Batiente.
Suministro, Transporte y Colocación de Romanilla para Puertas de Madera Entamborada.
Vidrios Planos, Lisos, Transparentes e Incoloros, Rebordados E= 6 Mm.
Esmalte en Puertas Metálicas.
Pintura de Esmalte en Losacero. Incluye Primer
Esmalte en Marcos Metálicos.
Barniz en Puertas de Madera, Incluyendo Fondo Sellador.
Pintura de Caucho Interior en Paredes, Incluye Fondo Antialcalino.
Cerradura de Pomo, Acabado Cromo Mate, Cilindro Fijo, sin Cerrojo, Pestillo Simple, Pomo Exterior con Llave, Pomo Interior con Botón.
Suministro y Colocación de Cerradura de Embutir para Puertas Metálicas.
Suministro e Instalación de Cerradura para Puertas de Seguridad en Área de Caja (Planta Baja)
Cerradura de Sobreponer, Acabado de Acero Pintado, Cilindro Móvil, Cerrojo Simple, Pestillo Simple, ambos Lados con Llave.
Cerradura para Puerta de Escape (Antipánico).
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 3/4" (19mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1" (25mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1 1/2" (38mm), ASTM Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 2" (51mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 2 1/2" (64mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 2" (51mm), E=1,8mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 3" (76mm), E=1,8mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 6" (152mm), E=4,12mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Ventilación Sanitaria, PVC Liviano, Diámetro 2" (51mm), E=1,8mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Puntos de Aguas Claras, de Acero Galvanizado, Astm, D= 1/2" (13mm) Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones
Punto de Aguas Claras de Acero Galvanizado ASTM, 150 PSI, Diámetro 3/4" (19mm), ASTM, embutido o enterrado. Incluye conexiones.
Punto de Aguas Claras de Acero Galvanizado ASTM, 150 PSI, Diámetro 1" (25mm), ASTM, embutido o enterrado. Incluye conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 2" (51mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 3" (76mm), E=1,8mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Ventilación de PVC ASTM, Diámetro 2" (51mm), Ambiente Interior al Recinto Sanitario.
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 3/4" (19 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 1" (25 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 1 1/2" (38 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 2" (51 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 3" (76 Mm).
Urinario con Silón Cromado y Fluxometro Incluido, Descarga a la Pared, Blanco o Color Claro, Línea Económica. Incluye Elementos de Fijación.
W.C. de Asiento, con Fluxometro Incluido, Descarga a Piso, Blanco o Color Claro. Incluye Grifería, Brida, Sello de Cera y Tornillos.
Suministro, Transporte e Instalación de Lavamanos para Empotrar, Grifería 4", Blanco o Color Claro, de Ancho menor de 54 cm, Ovalado. Incluye Grifería y Llave de Arresto.
Suministro, Transporte e Instalación de Tapón de Registro Circular de PVC, para Tubo de Descarga de Diámetro 2".
Suministro, Transporte e Instalación de Tapón de Registro Circular de PVC, para Tubo de Descarga de Diámetro 4".
Instalación Sanitaria de Tapa de Registro, de Bronce de 2"
Instalación Sanitaria de Tapa de Registro, de Bronce de 3"
Instalación Sanitaria de Tapa de Registro, de Bronce de 4"
Suministro, Transporte e Instalación de Centro Piso Circular Estándar de Bronce para Tubo de Descarga Embutido de 2" de Diámetro (51mm).
Suministro, Transporte e Instalación de Rejilla Plana Circular para Piso, de Bronce para Tubos de Descarga de 3" de Diámetro (76mm).

Suministro, Transporte e Instalación de Drenaje de Rejilla de Cúpula Circular para Techo, de Bronce, para Tubo de Descarga de d=4" (102mm)
Punto de Aguas de Lluvia, de PVC ASTM Diámetro 4".
Construcción de Tanquilla de Aguas Servidas.
Suministro y Colocación de Tapa de Hierro de 60x60cm para Tanquillas.
Excavación en Tierras con Uso de Equipo de Retroexcavador para Asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros (Incluye Reperfilamiento A Mano)
Compactación de Rellenos con Aplsonadores de Percusión Correspondiente a los Asientos de Fundaciones, Zanjas u Otros
Carga con Equipo Liviano de Material Proveniente de las Excavaciones para Asiento de las Fundaciones, Zanjas u Otros.
Concreto de Fc 150 Kgff/cm2 a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Bases y Escalones. Incluye el Transporte del Cemento y Agregados Hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgff/cm2 A los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Zapatas. Incluye Transporte de Cemento y Agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y El Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgff/cm2 A Los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Pedestales. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y Excluye El Refuerzo Metálico y El Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgff/cm2 A Los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Vigas de Rostro, Tirantes y Fundaciones de Pared. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgff/cm2 a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Losa de Fundación, Tipo Maciza. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, utilizando Cabilla Igual o Menor del N°3 para Zapata.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, utilizando Cabilla Igual o Menor del N° 3 para Pedestal.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, Utilizando Cabilla N° 4 a N° 7, para Pedestal.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, Utilizando Cabilla Igual o Menor Del N°3 para Viga de Rostro.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, utilizando Cabilla N° 4 a N° 7, para Viga de Rostro.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgff/cm2, utilizando Cabilla Igual o Menor del N° 3 para Losa de Fundaciones.
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Cabezales de Pilotes, Bases y Escalones
Encofrado Metálico en Pedestales
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Vigas de Rostros, Tirantes y Vigas de Fundaciones.
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacional, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye El Transporte.
Suministro y Colocación de Pernos de Anclaje Nacionales Calidad SAE 1020 para la Fabricación de Estructuras Metálicas de Acero. No Incluye el Transporte.
Suministro y Fabricación de Sistema de Piso con Encofrado Colaborante (Softo Metálico)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Vigas)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Columnas)
Suministro de Barra de Acero (Cabilla Lisa), para la Fabricación de Estructura de Acero.
Fabricación de Miembros de Acero Mayor a 30 y hasta 90 kgff/m de peso para la Elaboración de Estructuras de Acero.
Montaje de Estructura de Acero con Conexiones Soldadas.
Suministro, Fabricación y Montaje de Escalera Marnera
Transporte en Camiones de Estructuras Metálicas a Distancias Hasta 50 Kms.
Suministro, Transporte y Colocación de Láminas de Acero Galvanizado Corrugada Cal 26 para Cubiertas de Techo.
Suministro e Instalación de Canales de Acero Galvanizado para Recolección de Aguas de Lluvia.
Suministro, Transporte e Instalación de Lámina de Acero Galvanizado (Flashing).
Construcción de Paredes de Bloques Huecos de Arcilla, Acabado Corriente, E=15 cm. No Incluye Machones, Dinteles y Brocales.
Construcción de Paredes de Bloques Huecos de Arcilla, Acabado Corriente, E=10 Cm. No Incluye Machones, Dinteles y Brocales.
Construcción de Revestimiento Interior en Paredes con Mortero a Base de Cal, Acabado Liso. Incluye Friso Base.
Construcción de Revestimiento Interior en Paredes con Baldosas de Cerámica Nacional, Acabado Natural. Incluye Friso Base.
Construcción de Revestimiento Exterior de Paredes con Tablillas de Arcilla Acabado Rustico. Incluye Friso Base.
Pintura con Sellador A Base de Silicon para Revestimiento Exterior de Paredes con Tablilla de Arcilla Acabado Rustico
Rodapié de Vinyl H=10 Cms, E=1.6mm
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Cemento, Acabado Liso con Juntas de Flejes de Plástico. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Cemento, Acabado Liso sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Pisos con Baldosas de Cerámica Nacional. Acabado Natural. Incluye Mortero Base.
Suministro e Instalación de Malla Sen Sen Ancho=0.40 M.
Construcción de Mesón de Concreto para Lavamanos
Construcción de Pendientes en Losas Horizontales con Mortero de Cemento-Arena, E= 7 cm. Promedio.
Impermeabilización en Losas o Placas Horizontales de Concreto Vaciado en Sitio Transitable, con Manto Asfáltico e=4mm en Caliente con Soplete, acabado de Pintura Asfáltica Color Aluminio.
Construcción de Media Caña para Acabado en Impermeabilización de Losa de Techo.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Correderas Metálicas. Incluye Estructura de Soporte.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanas Correderas de Perfiles de Hierro, con Paño Fijo. Sin Incluir Vidrio.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanas de Romanilla de Perfiles de Aluminio y Vidrio. Incluyendo Vidrio.

Suministro, Transporte y Colocación de Ventana Fija para Garita de Vigilancia de Perfiles de Hierro y Vidrio Laminado e=6mm.
Suministro, Transporte y Colocación de Marcos de Chapa Doblada de Hierro, en Paredes de 10 cm. de Espesor.
Suministro, Transporte y Colocación de Marcos de Chapa Doblada de Hierro, en Paredes de 15 cm. De Espesor.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas de Madera Entambrada, Tipo Batiente.
Vidrios Planos, Lisos, Transparentes e Incolores, Rebordados E= 6 Mm.
Esmalte en Columnas Metálicas.
Esmalte en Cerchas Metálicas.
Pintura de Flashing En Canales de Aguas de Lluvia
Pintura de Esmalte en Losacero. Incluye Primer
Pintura de Caucho Interior en Paredes, incluye Fondo Anticalcino.
Cerradura de Pomo, Acabado Cromo Brillante, Cilindro Fijo, Sin Cerrojo, Pestillo Simple, Pomo Exterior con Llave, Pomo Interior con Botón.
Cerradura de Ventanas Correderas Metálicas.
Cerradura de Puertas Correderas Metálicas.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1 1/2" (38mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Ventilación Sanitaria, PVC Liviano, Diámetro 2" (51mm), E=1,8mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1/2" (13mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1" (25mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 2" (51mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 2" (51 Mm).
Suministro, Transporte e Instalación de Lavamanos Para Empotrar, Grifería 4", Blanco O Color Claro, de Ancho Menor de 54 cm, Ovalado. Incluye Grifería y Llave de Arresto.
W.C. de Asiento, Con Fluxometro Incluido, Descarga al Piso, Blanco o Color Claro. Incluye Grifería, Bnda, Sello de Cera Y Tornillos.
Instalación Sanitaria de Tapón de Registro de Bronce D=2"
Suministro, Transporte e Instalación de Tapón de Registro Circular de PVC, para tubo de Descarga de Diámetro 4".
Suministro, Transporte e Instalación de Centro Piso Circular Estándar de Bronce para Tubo de Descarga Embutido de 2" de Diámetro (51mm).
Construcción de Tanquilla de Aguas Servidas.
Suministro y Colocación de Tape de Hierro de 60x60cm para Tanquillas.
Excavación en Tierra a Mano para Asiento de Fundaciones, Comprendidas Entre 0.00 y 1.50 M.
Excavación en Tierras con Uso de Equipo de Retroexcavador para asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros (Incluye Reperfilamiento a Mano)
Carra a Mano de Material Proveniente de Las Excavaciones por Asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros.
Compactación de Rellenos con Aplsonadores de Percusión correspondiente a los Asientos de Fundaciones, Zanjas u Otros
Construcción de Bases y Sub-Bases de Piedra Picada.
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Bases y Escalones. Incluye Transporte de Cemento y Agregados hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> A Los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Vigas de Rostro, Tirantes y Fundaciones de Pared. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Pedestales. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 250 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Base de Pavimento. Incluye Transporte de Cemento y Agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Construcción de Base y Sub Base de Concreto Pobre de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> para Fundaciones y Vigas de Rostro
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> A Los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Muro y Mensula de Muro. Incluye Transporte de Cemento y Agregados hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Bases, Escalones, Vigas de Rostro, Rampa y Muro.
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Cabezales de Pilotes, Bases y Escalones
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Igual o Menor del Nº 3 para Infraestructura.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Infraestructura.
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacional, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte.
Suministro y Colocación de Pernos de Anclaje Nacionales Calidad SAE 1020 para la Fabricación de Estructuras Metálicas de Acero. No Incluye el Transporte.
Suministro y Fabricación de Sistema de Piso con Encofrado Colaborante (Sofito Metálico)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Vigas)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye El Transporte. (Columnas)
Suministro de Barra de Acero (Cabilla Lisa), para la Fabricación de Estructura de Acero.
Fabricación de Miembros de Acero Mayor a 30 y hasta 90 Kgf/M de Peso para la Elaboración de Estructuras de Acero.
Montaje de Estructura de Acero con Conexiones Soldadas.
Suministro, Fabricación y Montaje de Escalera Maripera

Transporte En Camiones de Estructuras Metálicas a Distancias hasta 50 Kms.
Replanteo de Coordenadas para ubicación de Elementos Constructivos en la Obra.
Excavación en Tierra a Mano para Asiento de Fundaciones, Comprendidas entre 0.00 y 1.50 M.
Excavación en Tierras con Uso de Equipo de Retroexcavador para Asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros (Incluye Reperfilamiento a Mano)
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Correderas o Portones de Perfiles de Acero Electrosoldados; Incluye Malla Viford 3d que conforman la Estructura según Especificaciones
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Concretos correspondiente a Obras de Servicio
Concreto de Fc 200 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Aceras correspondientes a Obras de Servicio
Suministro, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Igual o Menor del Nº 3 para el Concreto Armado correspondiente a Obras de Servicio (Ret 2100 D=3/8")
Construcción de Cercas de Malla Cidón, Calibre # 10 con 6 Hilos de Alambres de Púas y Coronamiento Inclinado H=1,80 Mts(No Incluye Brocal).
Construcción de Cercas Viford 3D, Galvanizada y Electro pintada con Resina de Ploester en Color Verde. No Incluye Brocal
Suministro e Instalación de Motor Eléctrico para Puerta Corredera o Portones.
Concreto de Fc 250 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Losa Entrepiso
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Malla Soldada de Acero, para Superestructura.
Lavamopas Prefabricado de Granito, 2 Llaves, 1 Ponchera
Construcción de Sobre piso E=7cm Concreto Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup>
Tabique Entamorado de Lamina de Yeso E=1/2" Junta Invisible. Incluye Estructura de Acero Galvanizado de 2 1/2" Calibre 26 Espesor 9cm
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye El Transporte. (Vigas)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye El Transporte. (Columnas)
Fabricación de Miembros de Acero Mayor A 30 y Hasta 90 Kgf/M de Peso para la Elaboración de Estructuras de Acero.
Montaje de Estructura de Acero con Conexiones Soldadas.
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (50 X 50 Cm E= 16 Mm)
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Riel Soldado de 50 X 50 Mm)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Arriostamiento)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Correas)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Vigas Carriera)
Suministro de Tornillería Estructural de Acero a 325 Diámetro = 1" para Fabricación de Estructuras de Acero. Incluye Tuerca y Arandela.
Suministro de Tornillería Estructural de Acero A 325 Diámetro = 5/8" para Fabricación de Estructuras de Acero. Incluye Tuerca y Arandela.
Suministro, Transporte y Colocación de Laminas de Acero Galvanizado Corrugada Cal 26 para Cubiertas de Techo.
Excavación en Tierra a Mano para Asiento de Fundaciones, comprendidas entre 0.00 y 1.50 M.
Carga a Mano de Material Proveniente de las Excavaciones por Asiento de Fundaciones, Zanjas u Otros.
Compactación de Rellenos con Aplsonadores de Percusión correspondiente a los Asientos de Fundaciones, Zanjas u Otros
Concreto de Fc 100 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días correspondiente a Obras Preparativas
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Bases y Escalones. Incluye Transporte de Cemento y Agregados hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Pedestales. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y Excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 210 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Vigas de Rostro, Tirantes y Fundaciones de Pared. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Concreto de Fc 250 Kgf/cm <sup>2</sup> A Los 28 Días Acabado Corriente, para la Construcción de Base de Pavimento. Incluye Transporte de Cemento y Agregados Hasta 50 Km y excluye el Refuerzo Metálico y el Encofrado.
Encofrado de Madera, Tipo Recto, Acabado Corriente, en Losas, incluyendo Maczados.
Losa Maciza, E= 10cm con Concreto Fc 200 Kgf/cm <sup>2</sup> a los 28 Días, Acabado Corriente
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Igual o Menor del Nº 3 para Infraestructura.
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Superestructura
Suministro y Transporte, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Nº 4 a Nº 7, para Infraestructura.
Suministro, Transporte, Preparación y Colocación de Planchas Metálicas de 50x50 cm E=1/2" para Columnas. Incluye Anclaje.
Suministro, Preparación y Colocación de Acero de Refuerzo Fy 4200 Kgf/cm <sup>2</sup> , utilizando Cabilla Igual o Menor Del Nº3 para el Concreto Armado correspondiente a Obras de Servicio (Ret 2100, D=3/8")
Suministro, Transporte, Preparación y Colocación de Barras de Anclaje de 1/2" de Diámetro.
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte. (Vigas)
Suministro de Perfiles de Acero Electrosoldados Nacionales, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye El Transporte. (Columnas)
Suministro de Planchas Lisas de Acero Nacional, para la Fabricación de Estructuras de Acero. No Incluye el Transporte.
Fabricación de Miembros de Acero Mayor a 30 y hasta 90 Kgf/M de Peso para la Elaboración de Estructuras de Acero.
Montaje de Estructura de Acero con Conexiones Soldadas.

Suministro y Colocación de Pernos de Anclaje Nacionales Calidad SAE 1020 para la Fabricación de Estructuras Metálicas de Acero. No Incluye El Transporte.
Suministro, Transporte y Colocación de Láminas de Acero Galvanizado Corrugada Cal 26 para Cubiertas de Techo.
Suministro, Transporte e Instalación de Lámina de Acero Galvanizado (Flashing).
Suministro e Instalación de Canales de Acero Galvanizado para Recolección de Aguas de Lluvia.
Construcción de Paredes de Bloques Huecos de Arcilla, Acabado Corriente, E=15 cm No Incluye Machones, Oñiteles y Brocales.
Construcción de Mesón de Concreto para Lavamanos
Rodapié de Vinyl H=8 cms.
Construcción de Revestimiento Interior en Paredes con Mortero a Base de Cal, Acabado Liso. Incluye Friso Base.
Construcción de Revestimiento Interior En Paredes con Baldosas de Cerámicas Nacional, Acabado Natural. Incluye Friso Base.
Construcción de Revestimiento de Pisos con Baldosas de Cerámica Nacional. Acabado Natural. Incluye Mortero Base.
Construcción de Revestimiento de Pisos con Baldosas de Vinyl E=2.4mm. Acabado Natural. No Incluye Mortero o Piso Base.
Construcción de Revestimiento de Piso con Mortero de Cemento, Acabado Liso sin Juntas. Incluye Mortero Base.
Cielo Raso de Lámina de Yeso E=3/8", Junta Visible, incluye Suspensión.
Suministro, Transporte y Colocación de Puertas Batientes de Láminas Entamborada de Hierro.
Suministro, Transporte y Colocación de Ventanas de Romanilla de Perfiles de Aluminio y Vidrio. Incluyendo Vidrio.
Suministro e Instalación de Divisoria para Baños Tipo Baquetilla.
Texturizado Interior en Paredes. Excluye Mastizado y Fondo Anticalcalino.
Pintura de Flashing En Canales de Aguas de Lluvia
Cerradura de Sobreponer, Acabado de Acero Pintado, Cilindro Móvil, Carrojo Simple, Pestillo Simple, Ambos Lados con Llave.
Instalación Eléctrica de Tubería de Hierro Galvanizado, Sin Rosca, Tipo Errt, Embutida. Diámetro 1" (25mm).
I.E Cable de Cobre, Trenzado, Revestido, Thw, Calibre 10 Awg (2.95 Mm).
Instalación Eléctrica de Tablero de Iluminación Y Fuerza 3x277v/480v.
Instalación Eléctrica de Tablero de Iluminación Y Fuerza 3x120v/208v.
Suministro, Transporte e Instalación de Luminaria de Vapor de Mercurio, en Techo, de 400w, 277v 120 V, Separación 6m.
Suministro e Instalación de Reflector Doble Metal Halide de 400w C/U 277v.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1/2" (13mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 3/4" (19mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Claras de Acero Galvanizado, Diámetro 1" (25mm), ASTM, Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Ventilación Sanitaria, PVC Lvlano, Diámetro 2" (51mm), E=1,8mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Tubería de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutida o Enterrada. Incluye Conexiones.
Puntos de Aguas Caliente, de Hierro Galvanizado, ASTM, 150 Psi, Diámetro 1/2" (13 Mm) Ambiente Interior al Redrdo Sanitario.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 2" (51mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 3" (76mm), E=1,8mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Punto de Aguas Residuales, PVC, Diámetro 4" (102mm), E=3,2mm Embutido o Enterrado. Incluye Conexiones.
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 1/2" (13 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 1 1/2" (38 Mm).
Suministro y Transporte de Llave de Paso Tipo Esférica o de Bola, de Aleación de Metales, Diámetro 2" (51 Mm).
Suministro, Transporte e Instalación de Calentador Eléctrico de 50 Litros de Capacidad.
Instalación Sanitaria de Tapa de Registro, de Bronce de 2".
Suministro, Transporte e Instalación de Centro Piso Circular Estándar de Bronce para Tubo de Descarga Embutido de 2" de Diámetro (51 mm).
Construcción de Tanquilla de Aguas Servidas.
Suministro y Colocación de Tapa de Hierro de 60x60 cm para Tanquillas.
S/T/Instalación de Filtros Secador Líquido Refrigerante, seleccionado según Capacidad de Sistema para Circuito de Refrigeración de 3 a 2 Ton.
S/T/Instalación de Filtros Secador Líquido Refrigerante, seleccionado según Capacidad de Sistema para Circuito de Refrigeración de 1,5 Ton y Menor.
S/T/Instalación de Aislamiento Térmico para Tubería de Cobre, Tipo Armaflex de 3/8" de Diámetro 5/8".
S/T/Instalación de Aislamiento Térmico para Tubería de Cobre, Tipo Armaflex de 3/8" de Diámetro 1/2".
Elaboración del Proyecto.
Instalación, Montaje y Puesta en Marcha de Equipo Tecnológico.

**Artículo 3°.** A los fines del disfrute de la exoneración prevista en este Decreto, los beneficiarios al momento de registrar su declaración, deberán presentar ante la respectiva Oficina Aduanera los recaudos siguientes:

- 1) Listado descriptivo de los bienes muebles corporales a importar y la factura comercial emitida a nombre del Órgano o Ente del Poder Público Nacional, según sea el caso, encargado de la adquisición de los bienes muebles corporales señalados en el artículo anterior.

- 2) Certificación de inexistencia o insuficiencia de la producción nacional de los bienes muebles corporales amparados por el beneficio, emitido por el Ministerio del Poder Popular para Ciencia, Tecnología e Industrias Intermedias.

**Artículo 4°.** Las importaciones definitivas de los bienes muebles corporales señalados en el artículo 1° de este Decreto, deben efectuarse por la misma oficina aduanera elegida por el beneficiario de la exoneración.

La oficina aduanera de ingreso debe llevar un registro de las operaciones exoneradas del Impuesto al Valor Agregado, donde se identifique la fecha de importación, las cantidades de bienes, el valor CIF de los bienes importados, el monto del respectivo impuesto de Importación y el monto del Impuesto al Valor Agregado Exonerado, así como el monto de los recargos, derechos compensatorios, derechos antidumping, intereses moratorios y otros gastos que se causen por la importación, según sea el caso.

Para el caso de importaciones parciales de los bienes muebles corporales señalados en el artículo 1° de este Decreto, la oficina aduanera de ingreso deberá llevar un control de los saldos pendientes por importar, hasta cubrir las cantidades objeto de la exoneración establecida en este Decreto.

En caso de que el Órgano o Ente del Poder Público Nacional requiera realizar importaciones definitivas de los bienes muebles corporales por una aduana diferente a la seleccionada, deberá notificarlo a la oficina aduanera de ingreso.

**Artículo 5°.** La evaluación periódica a que se contrae el artículo 65 del Decreto con Rango, Valor y Fuerza de Ley que establece el Impuesto al Valor Agregado, se realizará tomando en cuenta las siguientes variables:

Variable	Ponderación
Calidad de los bienes muebles corporales y de los servicios prestados, incluidos en la operación exonerada	20%
Destinación de los bienes muebles corporales y de los servicios prestados.	40%
Cumplimiento del objetivo para el cual se destinaron los bienes muebles corporales y los servicios prestados.	40%

Estas variables son condiciones concurrentes en el estricto cumplimiento de los resultados esperados en los que se sustenta el beneficio otorgado.

El mecanismo mediante el cual se evaluará el cumplimiento de los resultados esperados, será a través de la creación de un índice ponderado.

El resultado de este índice reflejará el porcentaje de cumplimiento de las metas definidas para cada una de las variables, determinadas según la naturaleza propia de la actividad u operación exonerada.

Este índice deberá ubicarse dentro de un rango de eficiencia del cumplimiento de las metas establecidas. Este rango relevante se ubicará entre un cien por ciento (100%) y un setenta y cinco por ciento (75%); quedando sujeto a la condición que el desempeño de las variables en cualquier período de tiempo debe ser distinto a cero por ciento (0%).

El cumplimiento de estos rangos será flexible al momento de la evaluación, cuando por causa no imputable al beneficiario de la exoneración, o por caso fortuito o de fuerza mayor se incida en el desempeño esperado. En estos casos, se establece un máximo de un (1) semestre para compensar el rezago presentado en el semestre evaluado.

**Artículo 6°.** La evaluación se realizará semestralmente, de acuerdo con lo que determine el Servicio Nacional Integrado de Administración Aduanera y Tributaria (SENIAT). Estos períodos tendrán como referencia el cronograma de ejecución de la actividad u operación exonerada.

Quedan encargados de efectuar la evaluación del cumplimiento de los resultados esperados conforme lo previsto en este Decreto, el Ministro del Poder Popular de Planificación y Finanzas en coordinación con el Ministro del Poder Popular para Vivienda y Hábitat.

**Artículo 7°.** Perderán el beneficio de exoneración, los Órganos y Entes del Poder Público Nacional, que no cumplan con la evaluación periódica y los parámetros establecidos en los artículos 4° y 5° de este Decreto.

Asimismo, perderán el beneficio de exoneración, los Órganos y Entes que no cumplan con las obligaciones establecidas en el Código Orgánico Tributario y otras normas tributarias y aduaneras.

**Artículo 8°.** El plazo máximo de duración del beneficio de exoneración establecido en este Decreto será de dos (2) años, contados a partir de la fecha de su entrada en vigencia.

**Artículo 9°.** Quedan encargados de la ejecución de este Decreto, el Ministro del Poder Popular de Planificación y Finanzas en coordinación con el Ministro del Poder Popular para Vivienda y Hábitat.

**Artículo 10.** Este Decreto entrará en vigencia a partir de la fecha de su publicación en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela.

Dado en Caracas, a los trece días del mes de diciembre de dos mil once. Años 201° de la Independencia, 152° de la Federación y 12° de la Revolución Bolivariana.

Ejecútese,  
(L.S.)



**HUGO CHAVEZ FRIAS**

Refrendado  
El Vicepresidente Ejecutivo  
(L.S.)

**ELIAS JAJA MILANO**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular del  
Despacho de la Presidencia  
(L.S.)

**ERIKA DEL VALLE FARIAS PEÑA**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular  
para Relaciones Interiores y Justicia  
(L.S.)

**TARECK EL AISSAMI**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
Relaciones Exteriores  
(L.S.)

**NICOLAS MADURO MOROS**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular  
de Planificación y Finanzas  
(L.S.)

**JORGE GIORDANI**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular  
para la Defensa  
(L.S.)

**CARLOS JOSE MATA FIGUEROA**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
el Comercio  
(L.S.)

**EDMEE BETANCOURT DE GARCIA**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular de  
Industrias  
(L.S.)

**RICARDO JOSE MENENDEZ PRIETO**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
el Turismo  
(L.S.)

**ALEJANDRO ANTONIO FLEMING CABRERA**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
la Agricultura y Tierras  
(L.S.)

**JUAN CARLOS LOYO HERNANDEZ**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
la Educación Universitaria  
(L.S.)

**MARLENE YADIRA CORDOVA**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
la Educación  
(L.S.)

**MARYANN DEL CARMEN HANSON FLORES**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
la Salud  
(L.S.)

**EUGENIA SADER CASTELLANOS**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
el Trabajo y Seguridad Social  
(L.S.)

**MARIA CRISTINA IGLESIAS**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
Transporte Terrestre  
(L.S.)

**JUAN DE JESUS GARCIA TOUSSANTT**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
Transporte Acuático y Aéreo  
(L.S.)

**ELSA ILIANA GUTIERREZ GRAFFE**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
Vivienda y Hábitat  
(L.S.)

**RICARDO ANTONIO MOLINA PEÑALOZA**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular  
de Petróleo y Minería  
(L.S.)

**RAFAEL DARIO RAMIREZ CARREÑO**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
el Ambiente  
(L.S.)

**ALEJANDRO HITCHER MARVALDI**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular  
para Ciencia y Tecnología  
(L.S.)

**JORGE ALBERTO ARREAZA MONTSERRAT**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
la Comunicación y la Información  
(L.S.)

**ANDRES GUILLERMO IZARRA GARCIA**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
las Comunas y Protección Social  
(L.S.)

**ISIS OCHOA CAÑIZALEZ**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
la Alimentación  
(L.S.)

**CARLOS OSORIO ZAMBRANO**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
la Cultura  
(L.S.)

**PEDRO CALZADILLA**

Refrendado  
El Ministro del Poder Popular para  
el Deporte  
(L.S.)

**HECTOR RODRIGUEZ CASTRO**

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
los Pueblos Indígenas  
(L.S.)

NICIA MALDONADO MALDONADO

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular  
para la Mujer y la Igualdad de Género  
(L.S.)

NANCY PEREZ SIERRA

Refrendado  
El Encargado del Ministerio del Poder Popular  
Para la Energía Eléctrica  
(L.S.)

ARGENIS CHAVEZ

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular  
para la Juventud  
(L.S.)

MARIA PILAR HERNANDEZ DOMINGUEZ

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular  
para el Servicio Penitenciario  
(L.S.)

MARIA IRIS VARELA RANGEL

Refrendado  
El Ministro de Estado para  
la Banca Pública  
(L.S.)

RODOLFO CLEMENTE MARCO TORRES

Refrendado  
El Ministro de Estado para  
la Transformación Revolucionaria  
de la Gran Caracas  
(L.S.)

FRANCISCO DE ASIS SESTO NOVAS

Decreto N° 8.700

13 de diciembre de 2011

**HUGO CHAVEZ FRIAS**  
Presidente de la República

Con el supremo compromiso y voluntad de lograr la mayor eficacia política y calidad revolucionaria en la construcción del socialismo y el engrandecimiento del País, basado en los principios humanistas y en las condiciones morales y éticas Bolivarianas, por mandato del Pueblo, y en virtud del Decreto N° 8.559 de fecha 01 de noviembre de 2011, publicado en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela N° 39.791 de fecha 02 de noviembre de 2011, mediante el cual se ordena la creación del Ministerio del Poder Popular para Transporte Aéreo y Acuático; en ejercicio de las atribuciones que le confiere el numeral 16 del artículo 236 de la Constitución de la República Bolivariana de Venezuela, en los artículos 46 y 65 del Decreto con Rango, Valor y Fuerza de Ley Orgánica de la Administración Pública, en concordancia con lo establecido en los artículos 4°, 18, 19 y numeral 5 del artículo 20 de la Ley del Estatuto de la Función Pública; y de conformidad con lo aprobado en Punto de Cuenta N° 005 de fecha 14 de noviembre de 2011.

**ELIAS JAUA MILENO**  
Vicepresidente Ejecutivo de la República

Por delegación del Presidente de la República Hugo Chávez Frías, según Decreto N° 8.328 de fecha 14 de julio de 2011, Publicado en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela N° 39.715 de fecha 18 de julio de 2011.

## DECRETA

Único. Nombro al ciudadano G/B. PEDRO MIGUEL CASTRO RODRIGUEZ, titular de la Cédula de Identidad N° V-8.490.650, como Viceministro de Transporte Acuático y Aéreo del Ministerio del Poder Popular para Transporte Acuático y Aéreo.

Dado en Caracas, a los trece días del mes de diciembre de dos mil once. Años 201 de la Independencia, 152° de la Federación y 12° de la Revolución Bolivariana.

Ejecútese,  
(L.S.)

ELIAS JAUA MILANO

Refrendado  
La Ministra del Poder Popular para  
Transporte Acuático y Aéreo  
(L.S.)

ELSA ILIANA GUTIERREZ GRAFFE

## VICEPRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA

REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA  
VICEPRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA  
SUPERINTENDENCIA NACIONAL DE AUDITORÍA INTERNA  
AÑOS 200 ° y 152°

Caracas, 13 DIC 2011

No. 013/2011

### PROVINCIA ADMINISTRATIVA

EL SUPERINTENDENTE NACIONAL DE AUDITORÍA INTERNA, en ejercicio de la atribución que me confiere el artículo 47 del Reglamento N° 1 de la Ley Orgánica de la Administración Financiera del Sector Público, sobre el Sistema Presupuestario, dictado mediante Decreto No. 3.776, de fecha 18 de Julio de 2005, publicado en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela No. 5.781 Extraordinario, de fecha 12 de Agosto de 2005; procedo a lo siguiente:

Artículo 1: Se aprueba la estructura para la Ejecución Financiera del Presupuesto de Gastos de la Superintendencia Nacional de Auditoría Interna, como se indica a continuación:

#### UNIDAD ADMINISTRADORA CENTRAL

00001 | Oficinas de Administración y Finanzas

Artículo 2: La presente estructura entrará en vigencia a partir del Inicio de la Ejecución Financiera del Presupuesto de Gastos del Ejercicio Económico Financiero 2012.

Comuníquese y Publíquese.

YVANN A. SUÁREZ B. \*  
Superintendente Nacional de Auditoría Interna  
Decreto N° 7.771 del fecha 11/10/2010  
C.E.D. N° 39.563 del 30/07/2010

REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA  
VICEPRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA  
SUPERINTENDENCIA NACIONAL DE AUDITORÍA INTERNA  
AÑOS 200 ° y 152°

No. 014/2011

Caracas, 12 DIC 2011

### PROVINCIA ADMINISTRATIVA

EL SUPERINTENDENTE NACIONAL DE AUDITORÍA INTERNA, en ejercicio de la atribución que me confiere el artículo 51 del Reglamento No. 1 de la Ley Orgánica de la Administración Financiera del Sector Público, sobre el Sistema Presupuestario, dictado mediante Decreto No. 3.776, de fecha 18 de Julio de 2005, publicado en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela No. 5.781 Extraordinario, de fecha 12 de Agosto de 2005; designo a la ciudadana que en ella se menciona como funcionaria responsable de la Unidad Administradora Central, para la Ejecución Financiera del Presupuesto de Gastos, a partir del Ejercicio Económico Financiero 2012, como se indica: